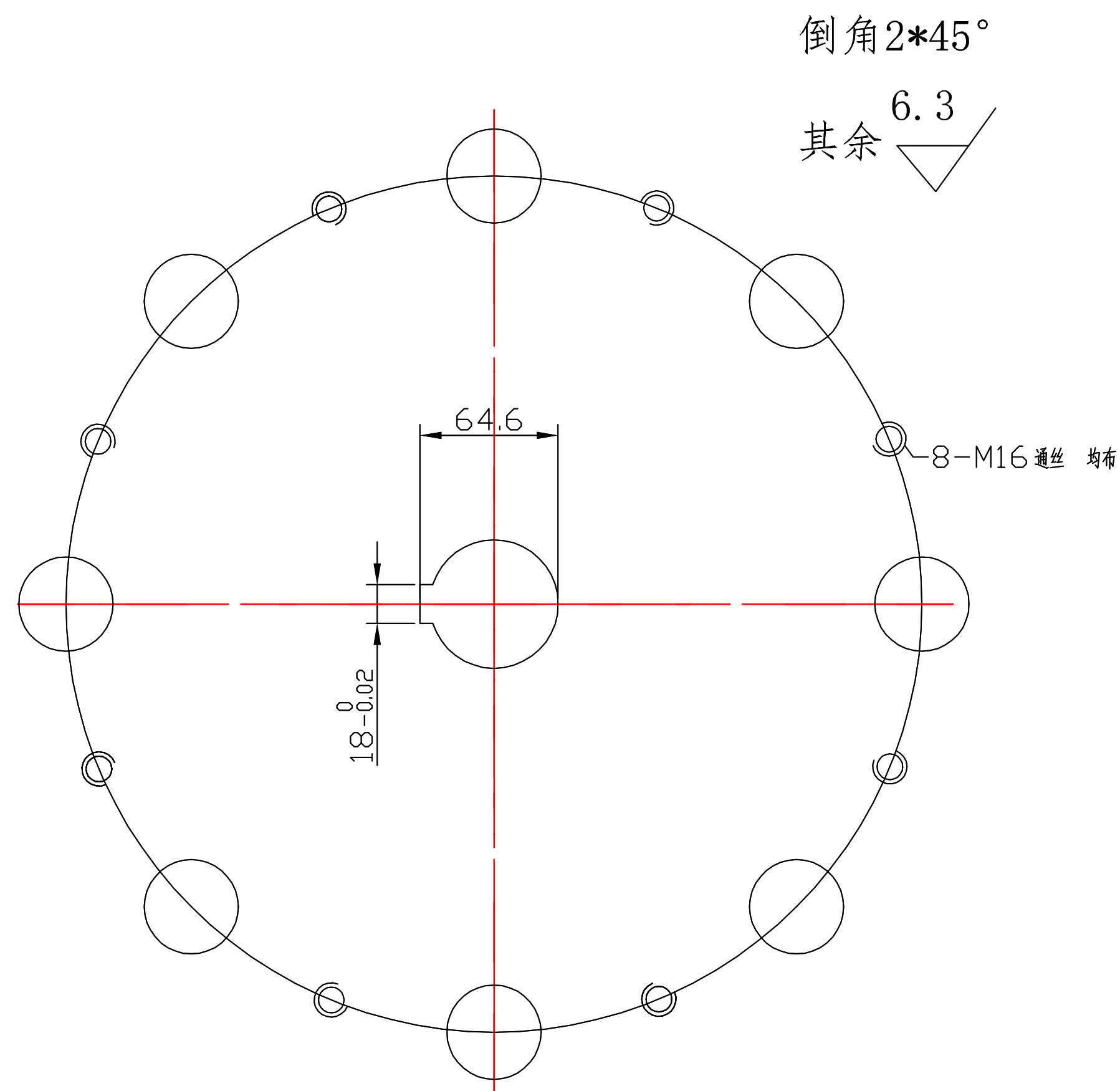
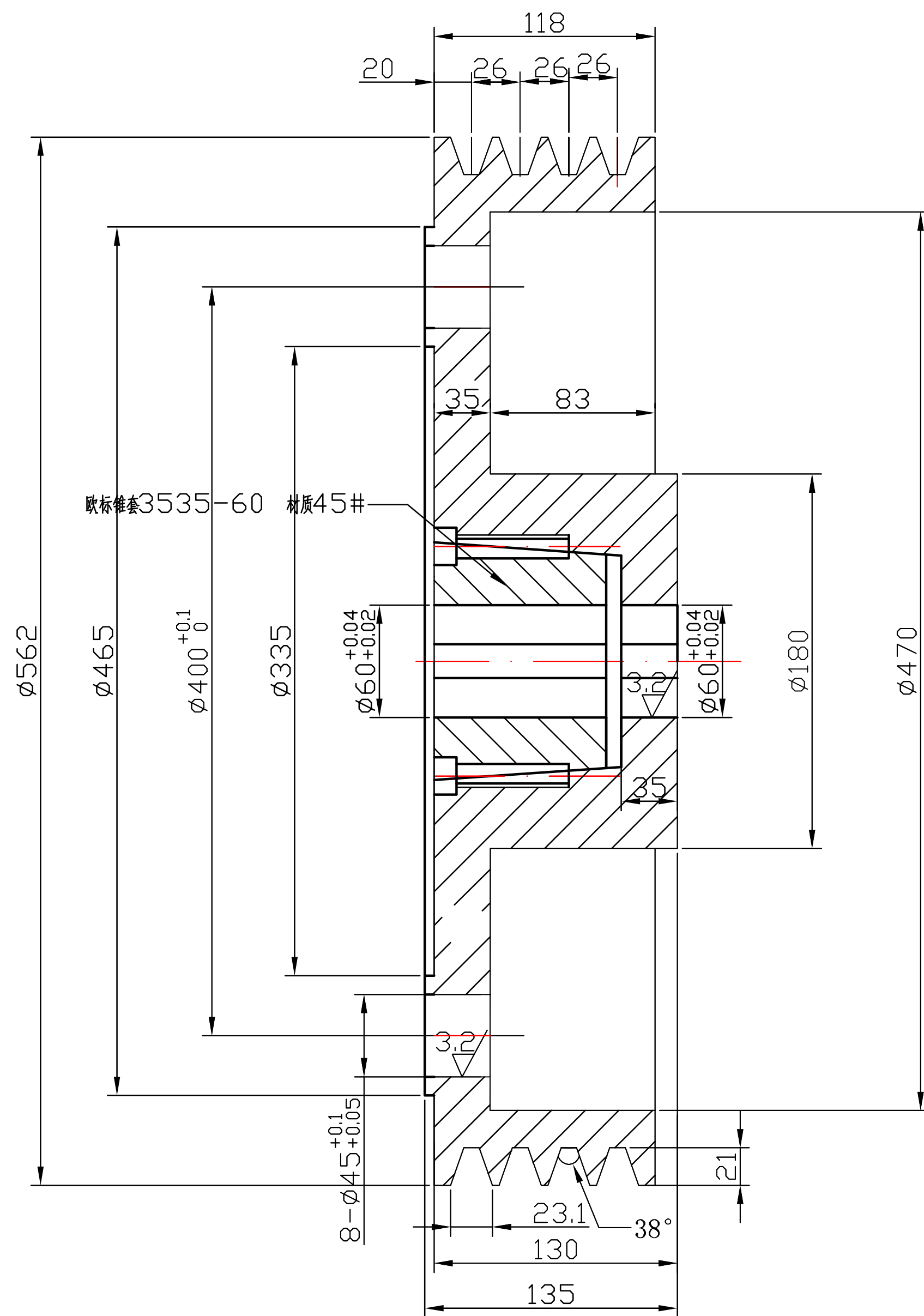




铸件不得有气孔、砂眼、夹渣等缺陷。
 皮带轮1 与皮带轮2 靠8— $\phi 45$ 孔穿尼龙肖同步联接，
 8— $\phi 45$ 孔的位置度误差不大于0.1。
 皮带轮加工完毕须做动平衡

大连浸减速箱轮皮带轮2
 材料：ZG45#
 数量：2 件